



**Открытое акционерное общество  
«Лужский абразивный завод»**

188230, Россия, г. Луга, Ленинградская обл.,  
ул. Красноармейская, д.32

Справочная служба продаж: +7 81372 22593  
+7 81372 22002  
+7 81372 21937

Факс: +7 81372 40860  
+7 81372 27800  
+7 81372 41800  
+7 81372 40780

e-mail: [lap@abrasives.ru](mailto:lap@abrasives.ru)  
[www.abrasives.ru](http://www.abrasives.ru)  
[www.lugaabrasiv.com](http://www.lugaabrasiv.com)

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ  
РАБОТЫ  
ШЛИФОВАЛЬНЫМИ И ЗАТОЧНЫМИ КРУГАМИ  
НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ**

Код ОКПД 2: 23.91.11.140  
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6804 223 000

2018

## 1 Условия и срок хранения

- 1.1** Абразивные круги на керамической связке должны храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой.
- 1.2** Круги не должны храниться вместе с химикатами.
- 1.3** Круги не должны подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги.
- 1.4** Гарантийный срок хранения кругов на керамической связке с момента изготовления – не ограничен.

## 2 Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании, меры предосторожности

- 2.1** К работе кругами на керамической связке допускаются лица, прошедшие обучение, аттестацию, квалификационную комиссию по технике безопасности труда.
- 2.2** На оборудовании должны быть предусмотрены устройства для:
- удаления абразивной пыли и отходов из зоны обработки;
  - защиты рабочего от абразивной, металлической и неметаллической пыли, частиц обрабатываемого материала, образующихся в процессе обработки;
  - абразивный инструмент и его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.
- 2.3** Перед установкой на станок круги должны быть осмотрены.



**Не допускается эксплуатация круга:**

- с трещинами на поверхности и сколами;
- не имеющего отметки об испытании на механическую прочность
- с маркировкой, не соответствующей требованиям нормативной и технической документации

**2.4** Круги на керамической связке должны быть проверены на отсутствие трещин простукиванием их в подвешенном состоянии деревянным молоточком массой 150-200г.

Круг без трещин должен издавать чистый звук.

Примечание:

*Круги массой более 16 кг допускается простукивать без подвешивания, при этом удар деревянного молоточка наносят под углом 45° к горизонтальной плоскости.*

**2.5** Круги должны быть испытаны на механическую прочность со скоростью пробного пуска  $V_{pr} - 100\%$  по ГОСТ Р 52588-2011. На инструменте,

выдержавшем испытание, должна быть отметка об испытаниях с указанием порядкового номера и даты испытания.

**2.6** Перед началом работы необходимо убедиться, что при установке круга используются соответствующие не деформированные прижимные фланцы. Между прижимными фланцами и кругом следует ставить прокладку из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1,0мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1мм. Прокладки не используются для крепления кругов типов - 2, 35,36, круги с диаметром  $D \leq 20$ мм.

**2.7** Перед началом работы круг должен быть подвергнут вращению вхолостую на шлифовальном станке с рабочей скоростью в течение

- 2 мин – для кругов диаметром до 400 мм
- 3 мин – для кругов диаметром свыше 400 мм.

**2.8** Инструмент на керамической связке не должен испытывать ударных нагрузок, его не следует применять при обработке прерывистых поверхностей (зачистка сварных швов, удаление облоя и т.д.)

**2.9** Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:



- в защитных очках



- в защитных наушниках



- в средствах индивидуальной защиты органов дыхания



- в защитных перчатках

**2.10** Не допускается использовать круги на операциях, запрещенных знаками безопасности, превышением скорости указанными на этикетке.

**2.11** При установке на оборудование обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

### **3 Перечень возможных ошибочных действий, которые могут привести к аварии**

- механические повреждения кругов;
- применение режимов выше допустимых;
- установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие балансировки станка согласно паспорту;
- отсутствие отметки об испытаниях кругов у потребителя;
- превышение окружных скоростей;
- отсутствие защитного кожуха;
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а так же ударного инструмента при закреплении круга;
- биение шпинделя более установленных норм;
- неправильное хранение инструмента.

### **4 Информация по безопасной утилизации**

Отработанные круги по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 100 01 51 5 «Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов»).

Отходы отработанных кругов экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.